



CST 212

STRETCHWICKLER

CYKLOP[®]
GLOBAL PACKAGING SOLUTIONS

STRAPPING
WRAPPING
CODING
TAPING

Der Palettenwickler CST 212 ist mit einem einfachen Vordehnsystem mit elektromagnetischer Bremse ausgestattet (maximaler Dehnungsprozentsatz 250%). Es ist möglich, die Spannung der Folie während des Wickelvorgangs manuell zu steuern. Dank der übersichtlichen und einfachen Tastenfunktionen ist die Maschine leicht zu bedienen. Der Wechsel der Folienrolle ist einfach und schnell erledigt. Zusätzlich sind Aussparungen in der Bodenplatte vorhanden, damit die Maschine innen mit einem Gabelstapler bewegt werden kann.

Vorteile

- Stufenlos einstellbare Drehtellergeschwindigkeit & Folienwagengeschwindigkeit
- Motorische Vordehnung 150 % – 200 % – 250 %
- Einstellbare Anzahl der unteren und oberen Umwicklungen
- Wickelgeschwindigkeit 12 U/Min
- Möglichkeit, 6 Verpackungsprogramme zu speichern

Optionen

- Inox-Version
- Korrosionsschutzbehandlung
- Integrierte Wiegeeinheit
- Rampe
- Größerer Plattenteller
- Verlängerter Mast bis 3300 mm
- Schneidewerk
- Druckplatte
- Speichern von 99 Programmen
- Abseilung (Sichern der Ladung auf der Palette)



<<< Klicken Sie hier für ein Video des CST 212 >>>



Technische Daten:	
Drehteller	Ø1650 mm
Wickelgeschwindigkeit	12 rpm
Wickelhöhe	2200 mm
Vordehnung	150% - 200% - 250%
Max. Palettenabmessungen	1000 x 1200 mm
Max. Palettenhöhe	2200 mm
Max. Palettengewicht	2000 kg
Stärke	1,00 Kw
Elektrische Leistung	230V, 1 Phase, 50/60 Hz - 6A
Schutzklasse	IP 54